

КАРТА ДИСЦИПЛІНИ (СИЛАБУС)

1) НАЗВА ДИСЦИПЛІНИ: ЛОГІСТИЧНИЙ МЕНЕДЖМЕНТ		2) Шифр за ОНП: ВК 12			
3) Карта дисципліни дійсна протягом навчального року: 2020/2021					
4) Освітній рівень: другий рівень вищої освіти (магістр)					
5) Форма навчання: денна, заочна					
6) Галузь знань: 07 УПРАВЛІННЯ ТА АДМІНІСТРУВАННЯ					
7) Спеціальність: 076 Підприємництво, торгівля та біржова діяльність					
8) Компонента спеціальності: вибіркова					
9) Семестр: I					
10) Цикл дисципліни: дисципліна спеціальної підготовки					
11) Викладач (розробник карти): доц., к.т.н. Самойленко А.А.					
12) Мова навчання: українська					
13) Необхідні ввідні дисципліни: (що треба вивчити, щоб слухати цей курс) менеджмент, логістика					
14) Мета курсу: Формування у майбутніх фахівців концептуальних основ логістичного менеджменту, набуття практичних умінь і навичок щодо використання стратегій логістичного менеджменту.					
15) Результати навчання:					
№	Програмний результат навчання	Метод перевірки навчального ефекту	Форма проведення занять	Посилання на програмні компетентності	
ПР01	Вміти адаптуватися та проявляти ініціативу і самостійність в ситуаціях, які виникають в професійній діяльності	Обговорення під час занять, тематичне дослідження	практичні заняття	ЗК 4	
ПР03	Вміти розробляти заходи матеріального і морального заохочення та застосовувати інші інструменти мотивування персоналу й партнерів для досягнення поставленої мети	Обговорення під час занять, тематичне дослідження	практичні заняття	ЗК 3	
ПР05	Вміти професійно, в повному обсязі й з творчою самореалізацією виконувати поставлені завдання у сфері підприємництва, торгівлі та/або біржової діяльності.	Обговорення під час занять, тематичне дослідження,	практичні заняття	ЗК 4	
ПР06	Вміти розробляти та впроваджувати заходи для забезпечення якості виконуваних робіт і визначати їх ефективність.	Обговорення під час занять, тематичне дослідження	практичні заняття	СК 1	
ПР07	Визначати та впроваджувати стратегічні плани розвитку суб'єктів господарювання у сфері підприємництва, торгівлі та/або біржової діяльності	Обговорення під час занять, тематичне дослідження	практичні заняття	СК 3	
ПР10	Вміти вирішувати проблемні питання, що виникають в діяльності підприємницьких, торговельних та/або біржових структур за умов невизначеності та ризиків.	Обговорення під час занять, тематичне дослідження	практичні заняття	СК 4	
16) Форми занять та їх тривалість (кількість годин)					
	Лекція	Практичне заняття	Лабораторні заняття	Курсовий проект/ курсова робота РГР/Контрольна робота	Самостійні робота студента
	16 (6-заочн)	14 (12 - заоч.)	-	Курсова робота	60 (72 - заочн.)
Зміст: (окремо для кожної форми занять – Л/Пр/Лаб/ КР/СРС)					
Лекція:					

Змістовий модуль 1. Методологічні основи логістичного управління підприємством

Тема 1. Логістика у системі менеджменту підприємства та сучасні тенденції розвитку логістичного менеджменту.

Тема 2. Логістичне управління процесами закупок та виробничого просування продукції

Тема 3. Логістичне управління процесами дистрибуції та стратегічним партнерством у ланцюгу поставок

Тема 4. Стратегія логістичного управління

Змістовий модуль 2. Логістичне адміністрування

Тема 5. Основи теорії логістичної організації та принципи формування організаційної структури логістики підприємства.

Тема 6. Класифікація організаційних структур логістики підприємства

Тема 7. Організаційний розвиток структур логістики підприємства

Тема 8. Ефективність діяльності служби логістики підприємства

Практичне:

Тема 1. Сутність і завдання логістичного менеджменту

Тема 2. Інтеграція процесів у ланцюгу поставок

Тема 3. Обслуговування споживачів у ланцюгу поставок. Логістика закупівель в будівельній галузі.

Тема 4. Структура логістичної стратегії, аналіз її складових. Етапи розробки логістичної стратегії. Механізми формування логістичної стратегії. Логістичні стратегії підприємств будівельної галузі.

Тема 5. Формування організаційної структури логістичної системи. Логістична структура будівельних компаній

Тема 6. Типи логістичних структур. Логістичні структури будівельних компаній та підприємств - виробників будівельних товарів.

Тема 7. Розрахунок логістичних потужностей. Аутсорсинг у системі логістичного менеджменту.

Тема 8. Основи аналізу та синтезу логістичної системи. Ефективність логістичної системи. Показники оцінювання логістичних систем.

Лабораторне: не передбачено НП

Курсова робота: вибір теми згідно з Методичними рекомендаціями щодо виконання курсових робіт

Самостійна робота студента:

1. Система поглядів на становлення поняття «логістичний менеджмент». Поточковий процес як об'єкт логістичного управління.
2. Структуризація та класифікація ланцюгів поставок. Ланцюг поставок та логістична мережа.
3. Алгоритм логістичного сервісу підприємства. Параметри і характеристика логістичного обслуговування.
4. Порівняльна характеристика «худої» і динамічної стратегії. Шляхи реалізації логістичних стратегій.
5. Проблеми організації логістичного управління.
6. Лінійно-функціональна організаційна структура управління логістикою, її переваги і недоліки. Дивізіональна структура управління логістикою, її переваги і недоліки. Матрична структура управління логістикою. Проектна організаційна структура управління логістикою. Віртуальна логістична організація.
7. Віртуальна логістична організація.
8. Сутність аудиту логістики підприємства та порядок його проведення. Завдання логістичного аудиту.

17) Іспит: передбачено НП

Розподіл балів, які отримують студенти

Поточне оцінювання		Екзамен	Сума
Змістовий модуль 1	Змістовий модуль 2	40	100
30	30		

Шкала оцінювання: національна та ECTS

Сума балів за всі види навчальної діяльності	Оцінка ECTS	Оцінка за національною шкалою	
		для екзамену, курсового проекту (роботи), практики	для заліку
90 – 100	A	відмінно	зараховано
82-89	B	добре	
74-81	C		
64-73	D	задовільно	
60-63	E		
35-59	FX	незадовільно з можливістю повторного складання	не зараховано з можливістю повторного складання
0-34	F	незадовільно з обов'язковим повторним вивченням дисципліни	не зараховано з обов'язковим повторним вивченням дисципліни

18) Основна література:

1. Логістичний менеджмент та адміністрування : практикум для студентів спеціальності 073 "Менеджмент" другого (магістерського) рівня : [Електронне видання] / укл. О. В. Авраменко, В.О. Письмак. – Харків : Вид. ХНЕУ ім. С. Кузнеця, 2018. – 48 с.
2. Пономаренко В. С., Таньков К. М., Лепейко Т. І. Логістичний менеджмент: Підручник / В. С. Пономаренко, К. М. Таньков, Т. І. Лепейко. За ред. д-ра екон. наук, проф. В. С. Пономаренка - Х.: ВД «ІНЖЕК», 2010. - 440 с.
3. Бажин И. И. Логистический менеджмент: компакт-учебник / И. И. Бажин. – Харьков: Консум, 2005. – 440 с.
4. Крикавський С. В. Логістичне управління : підручник / С. В. Крикавський. – Львів : Видавництво Національного університету «Львівська політехніка», 2005. – 684 с.
5. Тридід О. М. Логістичний менеджмент : навч. посібник / О. М. Тридід, К. М. Таньков. – Х. : ВД «ІНЖЕК», 2005. – 224 с

19) Додаткова література:

1. Балабанова Л.В. Логістика: підручник / Л.В.Балабанова, А.М.Германчук. – Львів: Вид-во ПП «Магнолія 2006», 2013. – 368 с.
2. Заборська Н.К. Основи логістики: навчальний посібник/ Н.К.Заборська, Л.Е.Жуковська. – Одеса: ОНАЗ ім. О.С.Попова, 2011. – 216 с.
3. Крикавський Є.В. Логістика: компендіум і практикум : навчальний посіб. / Є.В. Крикавський, Н.І. Чухрай, Н.В. Чернописька. – К.: Кондор, 2006. – 340 с.
4. Навчально-методичний посібник / О. Є. Шандрівська, В. В. Кузяк, Н. І. Хтей. Львів: Видавництво Львівської політехніки, 2014. – 196 с.
5. Авраменко О.В. Визначення показників ефективності логістичного управління на підприємстві // Науковий вісник Херсонського державного університету. Серія «Економічні науки», випуск № 25. – Херсон : ВД «Гельветика», 2017. – С. 116-121.
6. Авраменко О.В. Напрями розвитку логістичного менеджменту в Україні // Бізнес інформ. – Х., – 2017. – № 9. – С. 262-267.

20) Робоче навантаження студента, необхідне для досягнення результатів навчання

№	Форма занять	Кількість годин аудиторні/ СРС
1.	Лекція	16 (6 - заочн.) / 14 (20 - заочн.)
2.	Практичне заняття	14 (12 - заочн.) / 14 (20 - заочн.)
3.	Лабораторні заняття	-
4.	КП/КР/РГР/ Контр.роб.	Курсова робота / 20
5.	Форма контролю	Екзамен / 12
	Всього годин	30 (заочн. - 18) / 60 (заочн. - 72)

22) Сума всіх годин: 90 (90 - заочн.)

23) Загальна кількість кредитів ECTS 3,0 (3,0 - заочн.)

24) Кількість годин (кредитів ECTS) аудиторного навантаження: 30 (18 - заочн.)

25) Кількість необхідних годин (кредитів ECTS) СРС для забезпечення аудиторного навантаження: 60 (72 - заочн.)

26) Кількість годин (кредитів ECTS) СРС , забезпечених навчальним планом: 60 (72 - заочн.)

27) Примітки:

Затверджено:

.....
(дата і підпис)

проф., к.т.н. Захарченко П.В.
(завідувач кафедри)